

**VARTA PROMOTIVE BLUE**

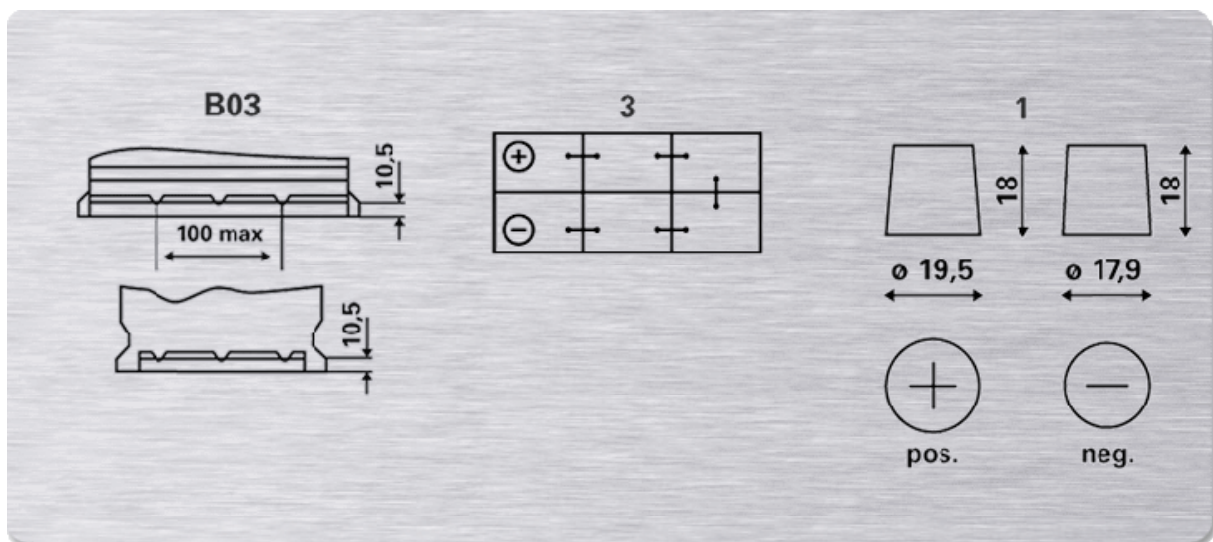
- **Energy Control +**  
15  $\mu$
- **Longlife Technology HD**
- **Top Start**
- **Easy Fit**  
 $\mu$        $\mu$
- **Check Proof**  
 $\mu$
- **Safety Check**

ETN

640 400 080

ETN:	640 400 080
$\mu$ :	640 400 080 A73 2
$\mu$ :	K8
:	4016987128855
:	1
:	24

[V]:	12	:	B03
$\mu$ [Ah]:	140	:	3
$\mu$ [A]:	800	:	1
$\mu$ (mm):	513	:	Typ A
(mm):	189	( ):	35,760
(mm):	223		





### Πώματα ασφαλείας

Τα πώματα ασφαλείας λειτουργούν στο εσωτερικό της μπαταρίας αν κυματοθραύστες και εξασφαλίζουν μέγιστη προστασία κατά της εκροής ακόμα και κατά εξαιρετικά ισχυρών κραδασμών.

### Εργονομική χειρολαβή

### εντρική εξαέρωση

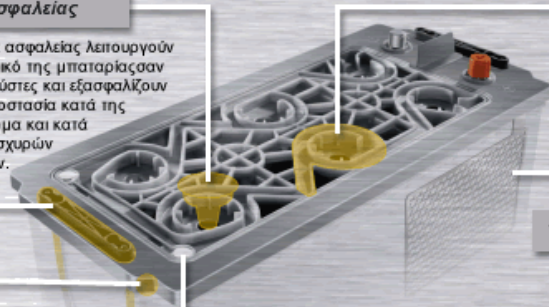
Το σύστημα κεντρικής εξαέρωσης, το οποίο είναι ενσωματωμένο στο κάλυμμα με λαβύρινθο εξασφαλίζει την ασφαλή έξοδο των αερίων που δημιουργούνται.

### Προστασία από αυτανάφλεξη

Το σύστημα προστασίας από αυτανάφλεξη προστατεύει την μπαταρία από πιθανές σπινθές και φλόγες.

### Acid Reserve Design

- Πλήρης εκμετάλλευση του εσωτερικού χώρου
- Περισσότερος χώρος για το οξύ και το νερό πάνω από τα ηλεκτρόδια



### Προστασία κατά της εκροής

- Απόλυτη προστασία κατά της εκροής
- Δυνατή κλίση μέχρι 90°
- Το νερό ρέει με ασφάλεια πίσω στην μπαταρία

### Τεχνολογία ασβεστίου-αργύρου

- Μειώνει την κατανάλωση νερού
- Αυξάνει την κυκλική αντοχή

Συνθιτισμένες μπαταρίες με τον παλιό σχεδιασμό



Νέος σχεδιασμός - οι πλάκες είναι τοποθετημένες χαμηλότερα, έτσι αυξάνεται η χωρητικότητα οξέος

