

VARTA PROMOTIVE BLUE



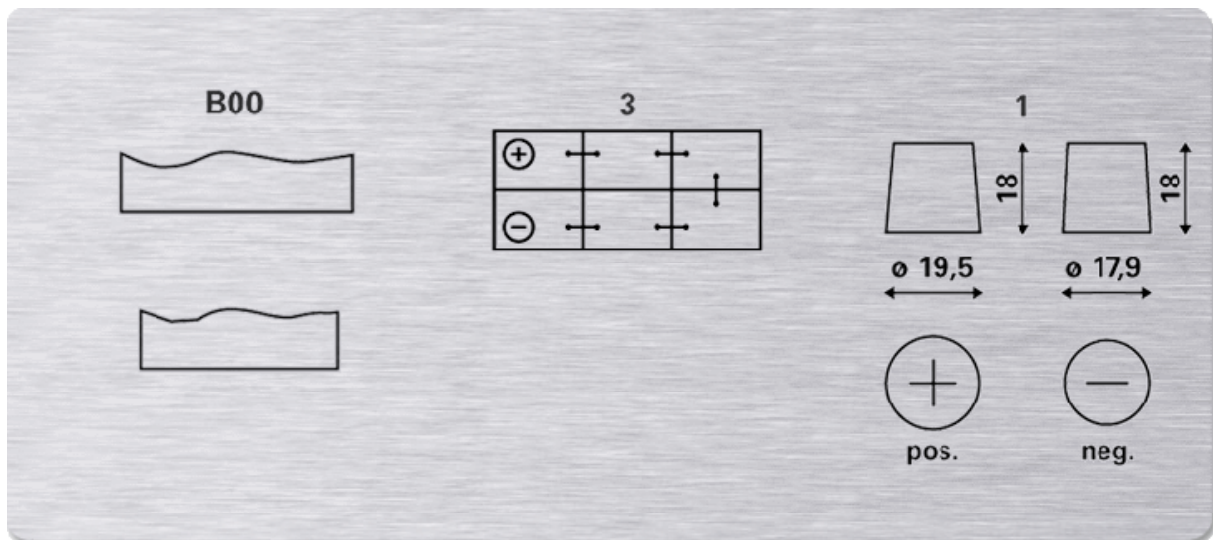
- Energy Control +
15 μ
- Longlife Technology HD
- Top Start
- Easy Fit
μ μ
- Check Proof
μ
- Safety Check

ETN

670 103 100

ETN:	670 103 100
μ :	670 103 100 A73 2
μ :	M8
:	4016987128862
:	1
:	21

[V]:	12	:	B00
μ [Ah]:	170	:	3
μ [A]:	1000	:	1
μ (mm):	513	:	B
(mm):	223	():	44,200
(mm):	223		





Πώματα ασφαλείας

Τα πώματα ασφαλείας λειτουργούν στο εσωτερικό της μπαταρίας αν κυματοθραύστες και εξασφαλίζουν μέγιστη προστασία κατά της εκροής ακόμα και κατά εξαιρετικά ισχυρών κραδασμών.

Εργονομική χειρολαβή

εντρική εξαέρωση

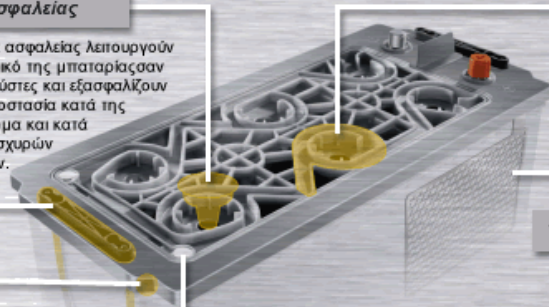
Το σύστημα κεντρικής εξαέρωσης, το οποίο είναι ενσωματωμένο στο κάλυμμα με λαβύρινθο εξασφαλίζει την ασφαλή έξοδο των αερίων που δημιουργούνται.

Προστασία από αυτανάφλεξη

Το σύστημα προστασίας από αυτανάφλεξη προστατεύει την μπαταρία από πιθανές σπινθές και φλόγες.

Acid Reserve Design

- Πλήρης εκμετάλλευση του εσωτερικού χώρου
- Περισσότερος χώρος για το οξύ και το νερό πάνω από τα ηλεκτρόδια



Προστασία κατά της εκροής

- Απόλυτη προστασία κατά της εκροής
- Δυνατή κλίση μέχρι 90°
- Το νερό ρέει με ασφάλεια πίσω στην μπαταρία

Τεχνολογία ασβεστίου-αργύρου

- Μειώνει την κατανάλωση νερού
- Αυξάνει την κυκλική αντοχή

Συνθιτισμένες μπαταρίες με τον παλιό σχεδιασμό



Νέος σχεδιασμός - οι πλάκες είναι τοποθετημένες χαμηλότερα, έτσι αυξάνεται η χωρητικότητα οξέος

